

KVK JÁDROVÁ OMÍTKA STROJNÍ 0610 KO, DE, KU

Deklarace	obyčejná malta pro vnitřní/vnější omítku (GP) podle EN 998 - 1:2010
Použití	- strojní provádění dvouvrstvých omítek v tloušťce 10 – 50 mm (max. 30 mm na střepech) - vhodný podklad pro jemné štukové omítky řady 0300 ze sortimentu KVK - vhodný podklad pod šlechtěné omítky řady 0700 - vhodná jako jednovrstvá omítka do technických prostor (sklepy, garáže apod.) v tloušťce 10 – 15 mm pro stěny i strop
Vlastnosti produktu	- mrazuvzdorná - zrnitost do 1,1 mm (0610 KO), do 1,4 mm (0610 DE), do 1,6 mm (0610 KU) - pro strojní zpracování
Příprava podkladu	- podklad musí být prostý prachu, volných kousků a výkvětů, nosný, nezmrzlý a nesmí být vodoodpudivý - podklad musí být maximálně rovinný a spáry mezi stavebními dílci musí být vyplněny - při aplikaci omítky na málo savé podklady (např. beton) je nutné provést předem plně kryjící postřík - při aplikaci na velmi savé podklady je nutné je řádně navlhčit - hladké betonové plochy se upraví kotvicím nátěrem, např. 0570, 0571 nebo 0572 Polymercementovým můstkem ze sortimentu KVK
Rozmíchání a zpracování materiálu	1) K rozdělení použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008. 2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce. 3) Malta se nanáší strojně na podklad, v tloušťce mn. 10 mm, případně jako jednovrstvá omítka v tloušťce 10 – 30 mm a srovná se latí. 4) Po zavadnutí se povrch malty zatočí.
Upozornění	- dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřípustné - při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat - ošetřování aplikované omítky provádět dle příslušných norem - údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování
Bezpečnost práce	- malťová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs - při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky - při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem - po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem - další pokyny viz bezpečnostní list výrobku – k dispozici na webových stránkách KVK
Likvidace obalů	prázdný pytel, fólii a nespotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu
Expedice a skladování	- expedice tohoto produktu probíhá: - v papírových pytlích po 40 kg - na paletách EUR 1,2 t, krytých fólií - ve vagónech ČD i auty - skladovat v suchu, chránit před vlhkem, přímým slunečním svitem, na dřevěných paletách a v původním uzavřeném obalu - maximální možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %, v opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských a užitných vlastností produktu - při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby vyznačeného na obalu



Technické parametry

Závazné

	0610 KO, DE	0610 KU
Pevnost v tlaku po 28 dnech (kategorie CS II)	1,5 – 5 MPa	1,5 – 5 MPa
Přidrženost po 28 dnech - způsob odtržení (FP)	min. 0,20 MPa (FP:A)	min. 0,20 MPa (FP:A)
Kapilární absorpce vody (kategorie W0)	není předepsána	není předepsána
Faktor difúzního odporu vodní páry μ	max. 20	max. 20
Tepelná vodivost $\lambda_{10,dry}$ (tabulková hodnota, P = 50 %)	max. 0,67 W.m ⁻¹ .K ⁻¹	max. 0,67 W.m ⁻¹ .K ⁻¹
Reakce na oheň	třída A1	třída A1
Doba zpracovatelnosti	min. 3 hodiny	min. 3 hodiny
Trvanlivost (počet cyklů)	min. 15	min. 15

Technické parametry

Informativní

	0610 KO, DE	0610 KU
Sypná hmotnost suché směsi	cca 1 500 kg.m ⁻³	cca 1 500 kg.m ⁻³
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	min. 0,7 MPa	min. 0,7 MPa
Spotřeba záměsové vody na 40 kg pytel	cca 7,0 l	cca 8,5 l
Zrnitost směsi	0 – 1,1 mm (KO); 0 – 1,4 mm (DE)	0 – 1,6 mm
Spotřeba směsi 0610 při tloušťce vrstvy 10 mm	cca 14 kg.m ⁻²	cca 14 kg.m ⁻²
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 1 650 kg.m ⁻³	cca 1 650 kg.m ⁻³
Teploty při zpracování	min. 5 °C	min. 5 °C
Vydatnost jednoho 40 kg pytle (tloušťka omítky 10 mm)	cca 2,85 m ²	cca 2,85 m ²
Obsahuje	křemičitý písek vhodné zrnitosti, pojiva, hygienicky nezávadné modifikující příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvé malty	vápencový písek vhodné zrnitosti, pojiva, hygienicky nezávadné modifikující příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvé malty

Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

Zajištění kvality

- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
- nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou
- zkoušky se provádějí dle ČSN EN 998 - 1
- ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Ochrana životního prostředí

- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001

CE štítek pro volně ložený materiál

0610 KVK strojní jádrová omítka	
	
Krkonošské vápenky Kunčice, a.s., 543 71 Kunčice nad Labem; IČ: 48173029, Česká republika 05 Kód 0610, Prohlášení o vlastnostech č. 0610/2013 EN 998-1	
Obyčejná malta pro vnější / vnitřní omítku (GP), použití pro ukončovací práce na stěnách, pilířích, příčkách a střepech.	
Pevnost v tlaku	Kategorie CS II (1,5 – 5,0 N/mm ²)
Přidrženost po 28 dnech – způsob odtržení (FP)	min. 0,20 N/mm ² (FP:A)
Reakce na oheň	A1
Absorpce vody	Kategorie W0
Propustnost vodních par	μ max. 20
Tepelná vodivost ($\lambda_{10,dry}$)	0,67 W/mK (tabulková hodnota; P = 50 %)
Trvanlivost (zmrazování/rozmrazování)	min. 15 cyklů