BITU-PLAST V60 S35

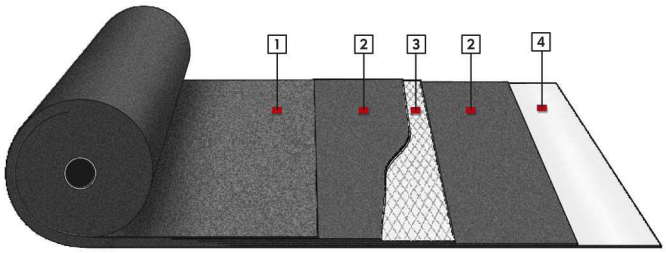
ASFALTOVÝ PODKLADNÍ PÁS MODIFIKOVANÝ APP

POPIS VÝROBKU

Asfaltový modifikovaný podkladní pás, s nosnou vložkou ze skelné rohože, vrchní strana je opatřena velmi jemným separačním pískem, spodní strana je opatřena lehce tavitelnou Pe fólii v technologii EKO PROFIL .

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Tloušťka [mm]	3,5
Délka role / šířka role [m]	10/1
Počet rolí na paletě [ks]	20
Maximální tahová síla:	
-v podélném směru [N/5cm]	400
-v příčném směru [N/5cm]	300
Protažení:	
- v podélném směru [%]	3
- v příčném směru [%]	3
Ohebnost za nízkých teplot [°C]	-5
Stálost za tepla [°C]	+120
Odolnost proti protrhávání: [N]	70/70



1. Velmi jemný separační písek
2. Asfaltová hmota modifikovaná APP s minerálními plnivy
3. Nosná vložka – skelná rohož
4. Lehce tavitelná Pe fólie

Technologie EKO PROFIL :

spočívající v profilování spodní strany asfaltových natavitelných pásů BITUMAX mající oproti standardním povrchům tyto přednosti:

- min. o 25% nižší spotřeba plynu (nižší teplota, lepší využití plynu, tenká separační folie)
- lepší homogenita roztaveného asfaltu při nižší teplotě
- perfektní natavení při nižší teplotě – lepší optický vzhled
- minimálně 30% úspora času při natavení
- vyšší flexibilita asfaltových pásů
- vynikající zpracovatelnost při nižších teplotách
- není nutné žádné dodatečné školení pokládky asfaltových pásů
- nehrozí „propálení“ asfaltových pásů a tím i tepelné namáhání nosné vložky
- zamezení vzniku "šlápot" během natavování – vyšší tepelná odolnost
- prodloužená záruka, životnost pásů a kvalitnější pokládka

POUŽITÍ:

Pás je určen do hydroizolačních souvrství podzemních částí budov proti zemní vlhkosti, případně v kombinaci s jinými kvalitnějšími plastomerními asfaltovými pásy jako vnitřní (výjimečně i spodní) vrstva hydroizolačního souvrství plochých střech v základním provedení, které nevyžaduje zvýšené požadavky na kvalitu a trvanlivost.

ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ:

Pás se aplikuje natavením na vhodný podklad. Minimální teplota ovzduší i vlastního pásu min. + 5 C. Během chladné období (mezní hodnota je teplota pro zpracování) před zpracováním temperujte v krytých prostorech při teplotě alespoň +10°C po dobu nejméně 12 hodin. Velikost příčných spojů 120 mm (min.100 mm) a podélných spojů - přesahů 100 mm (min.80 mm)

KÓD ODPADU

Odpad ze stavby se může zpracovat společně s domácím odpadem - kód odpadu 170302 “Asfaltové směsi bez dehtu“

BITUMAX s.r.o., Českobratrské nám. 133, 293 01 Mladá Boleslav, Společnost je zapsána v obchodním rejstříku u Městského soudu v Praze oddíl C, vložka 107245 IČO 49977491, DIČ CZ49977491 www.bitumax.cz, info@bitumax.cz

tel: +420 326 210 947 | fax:+ 420 326 210 948